



Boletim Técnico

U11. 154 – VERNIZ UV FLEXO COLAGEM

Descrição do Produto: U11. 154 é um verniz aplicável por calandra envernizadeira no acabamento de papéis e cartonagem em geral, com viscosidade média.

Procedimentos: Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção ou utilizando um radiômetro.

Preparo: O verniz vem pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando alguns minutos para estabilizar, antes de começar a curar impressos. Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

Características e Benefícios: Cura rapidamente apresenta excelente alastramento e brilho, mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade. Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro.

Secagem e cura: A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (a corrente deve diminuir alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora os refletores devem ser polidos em intervalos de 2 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico semanalmente.

Velocidade de impressão: Em envernizadeiras, a velocidade normal é de 90 m/min.

Rendimento: A aplicação normal de calandra envernizadeira consome em média 6.0 gramas / m², este dado pode variar de acordo com a regulagem, tipo de equipamento e materiais a imprimir.

Diluição: Não aplicável

Aditivos: Promotores de alastramento fornecidos sob encomenda.

Limpeza Remove o excesso com cartão ou espátula, os rolos podem ser limpos com álcool.

Armazenamento Até 06 meses, mantendo sempre a embalagem herméticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25º C.

Embalagens Bombonas com 5, 20 e 50 kg, baldes com 20 kg, tambores com 200 kg sob Observação É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais. Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento,